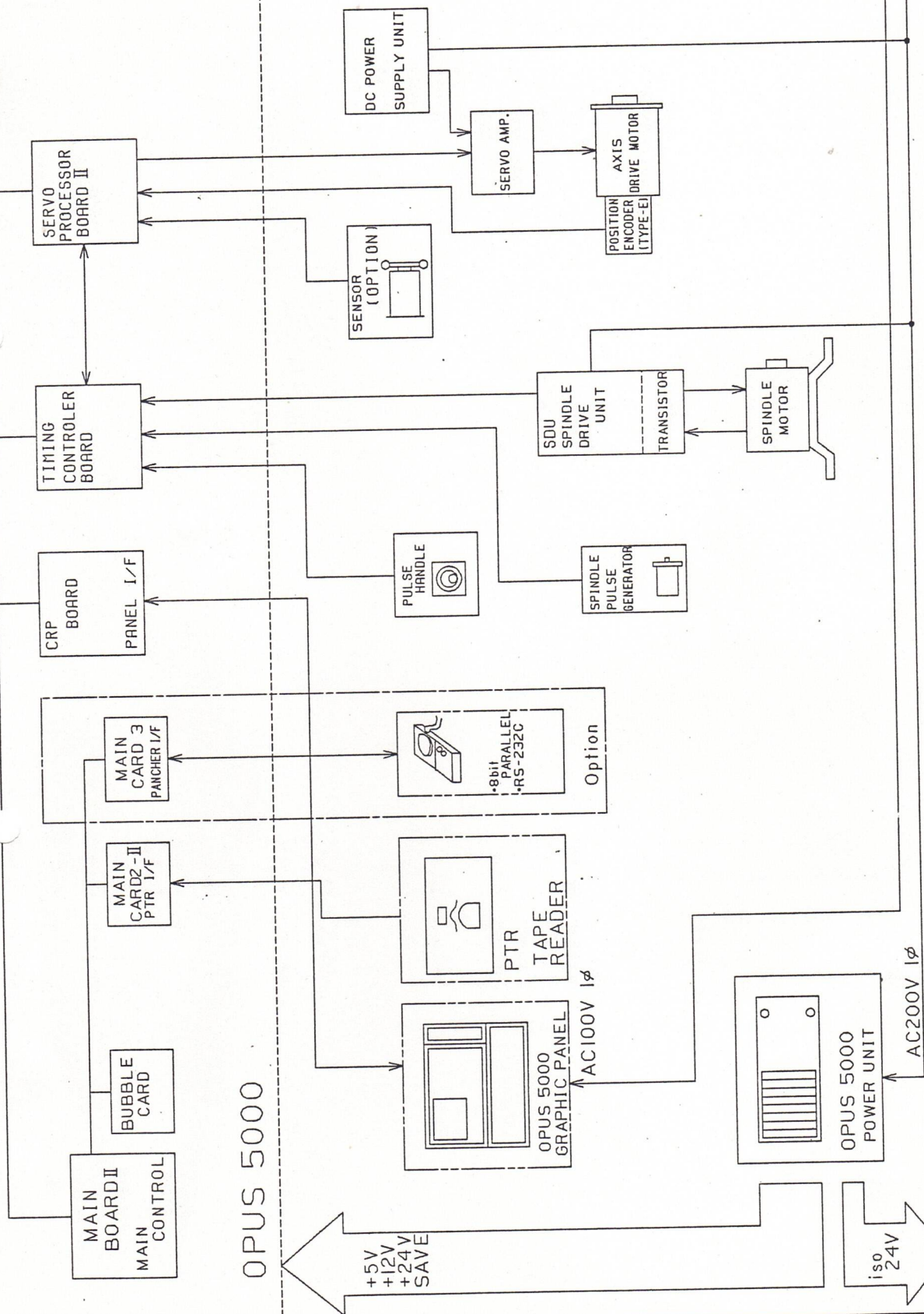


2/ 1-802-211-0009M

図面番号		図サ	内 容	頁	部品明細番号	特 記 事 項
W1000-112-796-		A3	OPUS 5000 SYSTEM DIAGRAM (1)	1		
-	-797-		↓ (2)	2		
-	-728-		POWER SUPPLY FOR UNITS	3	(A1)	
-	-798-		POWER SUPPLY FOR SUB MOTOR	4	(B1)	
-	-730-		POWER SUPPLY FOR CONTROL	5	(B2)	
-	-731-		COOLING UNIT	6	(B3)	
-	-732-		OPUS 5000 POWER SUPPLY	7	(B4)	
-	-733-1△		POWER SEQUENCE (1)	8	(C1)	
-	-734-		↓ (2)	9	(C2)	
-	-735-		SPINDLE CONTROL	10	(D1)	
-	-736-		FEED AXIS CONTROL (1)	11	(D2)	
-	-737-		↓ (2)	12	(D3)	
-	-809-		CHUCK COOLANT CONTROL (1)	13	(E1)	
-	-799-		↓ (2)	14	(E2)	
-	-800-		SMW CHUCK	15	(E3)	
-	-741-		SPINDLE GEAR CHANGE	16	(F1)	
-	-742-		TURRET SELECT	17	(G1)	
-	-801-		TAIL STOCK SLEEVE (1)	18	(H1)	
-	-802-		↓ (2)	19	(H2)	
-	-744-1△		EC INTERFACE (1)	20	(I1)	
-	-803-		(2)	21	(I2)	
-	-810-		(3)	22	(I3)	
-	-804-		(4)	23	(I4)	
-	-805-		↓ (5)	24	(I5)	
-	-806-		2-PAIRS OF SPARE M-CODES	25	(I6)	
-	-749-		TAPE READER PTR	26	(J1)	
-	-750-		X-AXIS POSITION ENCODER	27	(K1)	
-	-751-		Z-AXIS POSITION ENCODER	28	(K2)	
-	-752-		TIMING CABLE	29	(K3)	
↓	↓ -753-	↓	PULSE GENERATOR PULSE HANDLE	30	(L1)	

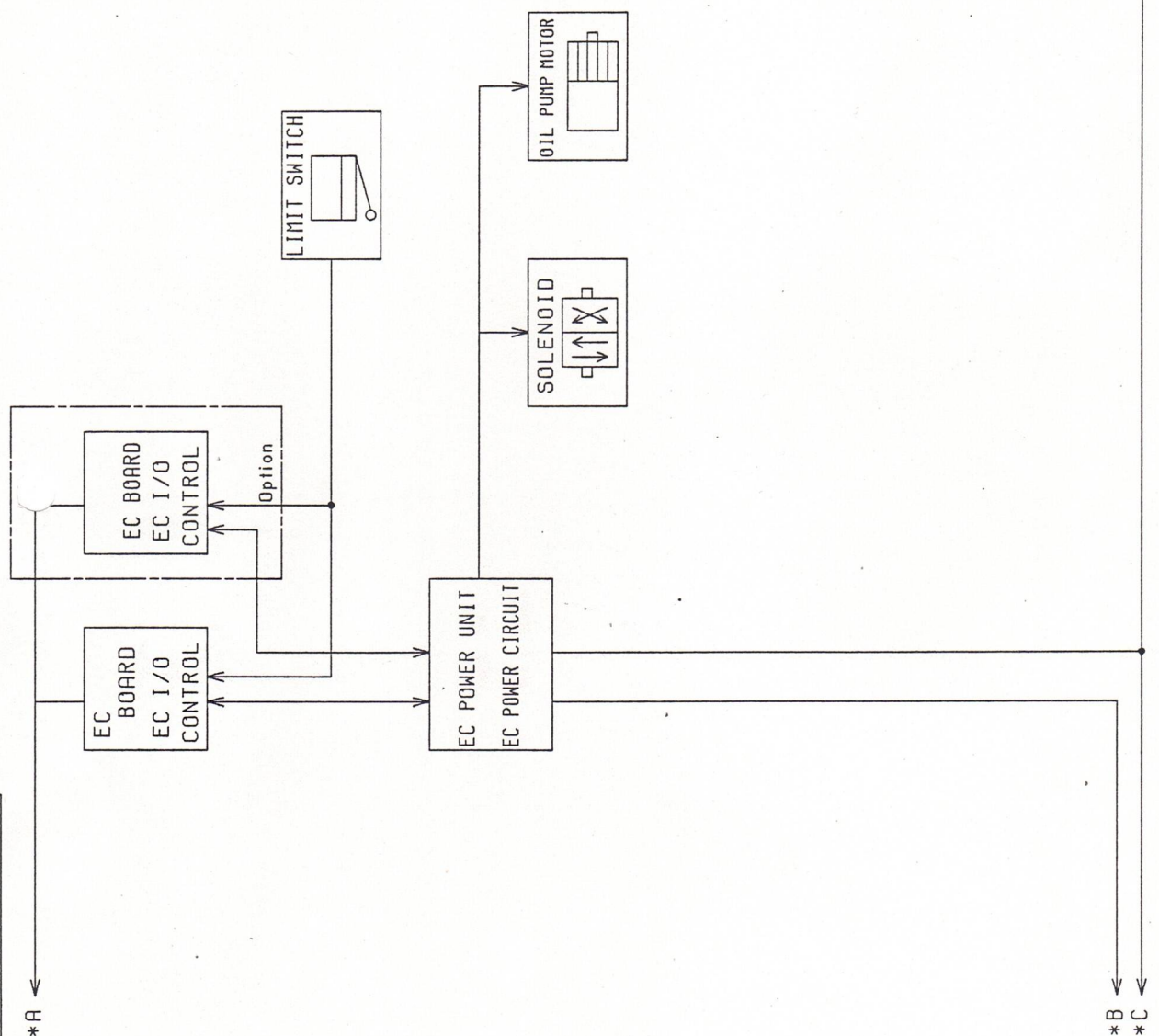
JOINT NO		NOTE	6.19:95 非標準仕様變更 8507 ~	基本図面	第1製番 8505	図面名称 LB10 OSP5000L-G LB10 ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM		3. 7.85	1/2
						図面構成表		W6000-112-208-1	
						服 務 部			



EC BOARD
(EC CARD)

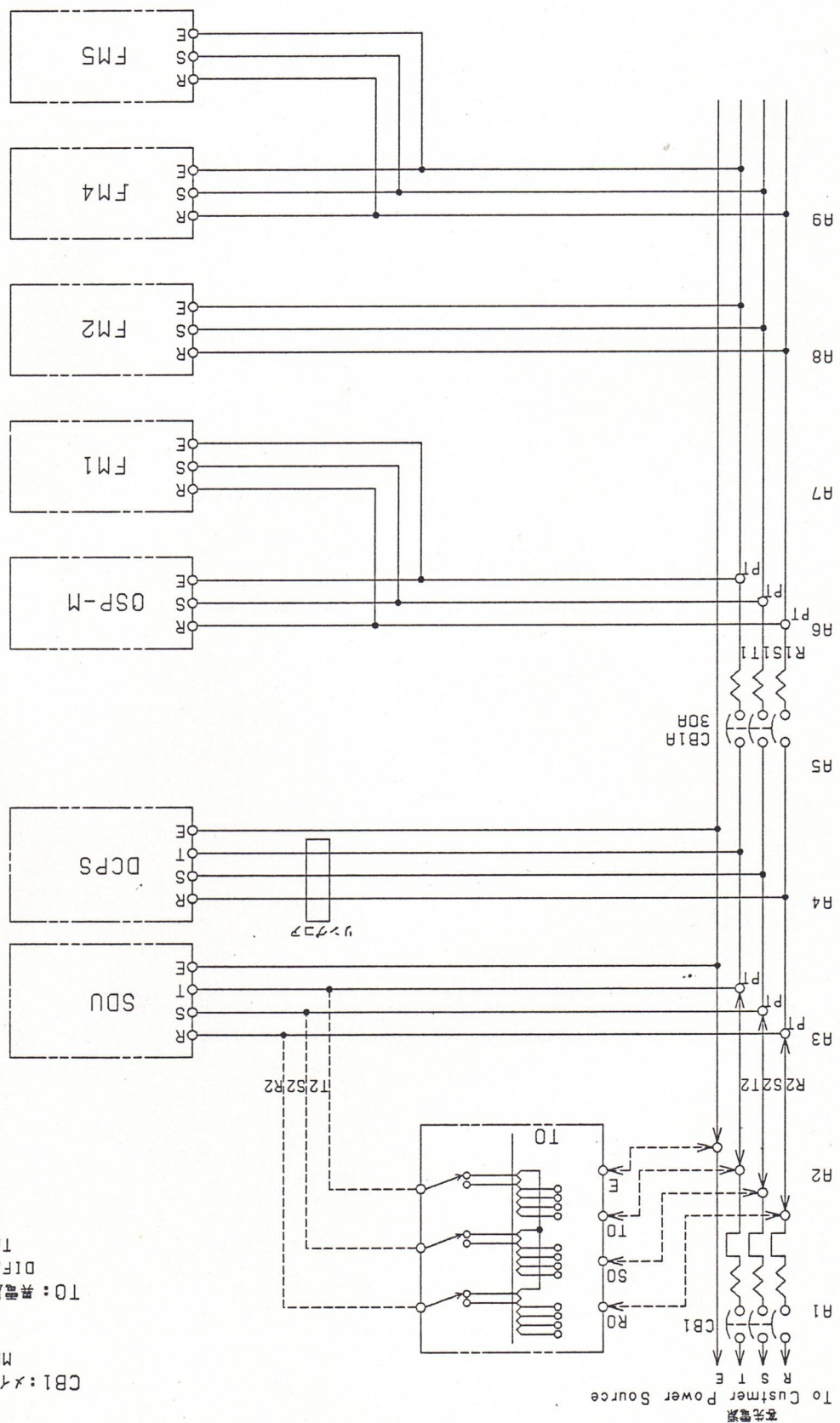
[illegible]

⊞
*

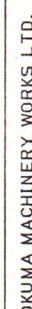
[illegible]

82L-211-0001M

CB1: 5.5/7.5KM 75A (7.5/11KM 100A)
MAIN
BRAKER
TO: 差電圧トランス
DIFFERENCE
TRANSFORMER

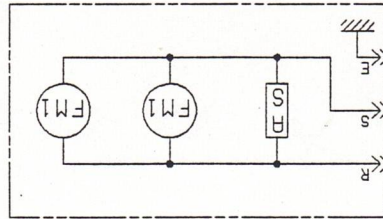


図面名称		11. 5'84		A1	
第1製番 8503		鳥丸		W1000-112-728	
基本図面		鳥丸		POWER SUPPLY FOR UNITS	
適用機種		LB10		OSP5000/5000L-G	
JOINT NO		NOTE		OKUMA MACHINERY WORKS LTD.	

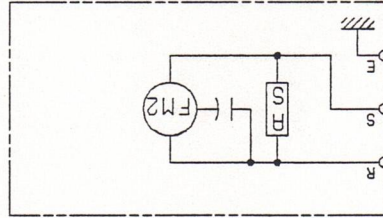


1E2-211-0001M

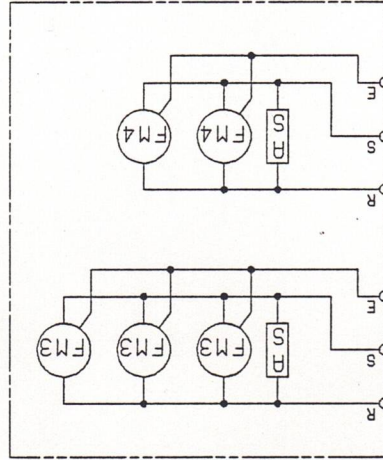
電源ユニット用ファン
Power Supply Unit Cooling Fan



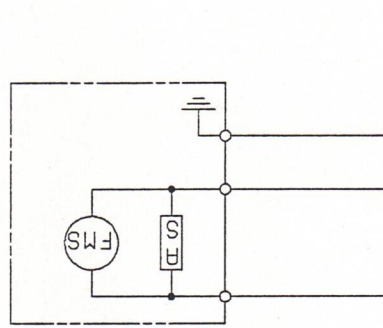
SDU用ファン
SDU Cooling Fan



制御箱用ファン
Control Box Cooling Fan



機内ファン
Cooling Fan



R1 S1 T1 E AC200V

PT
PT
PT

JOINT NOTE

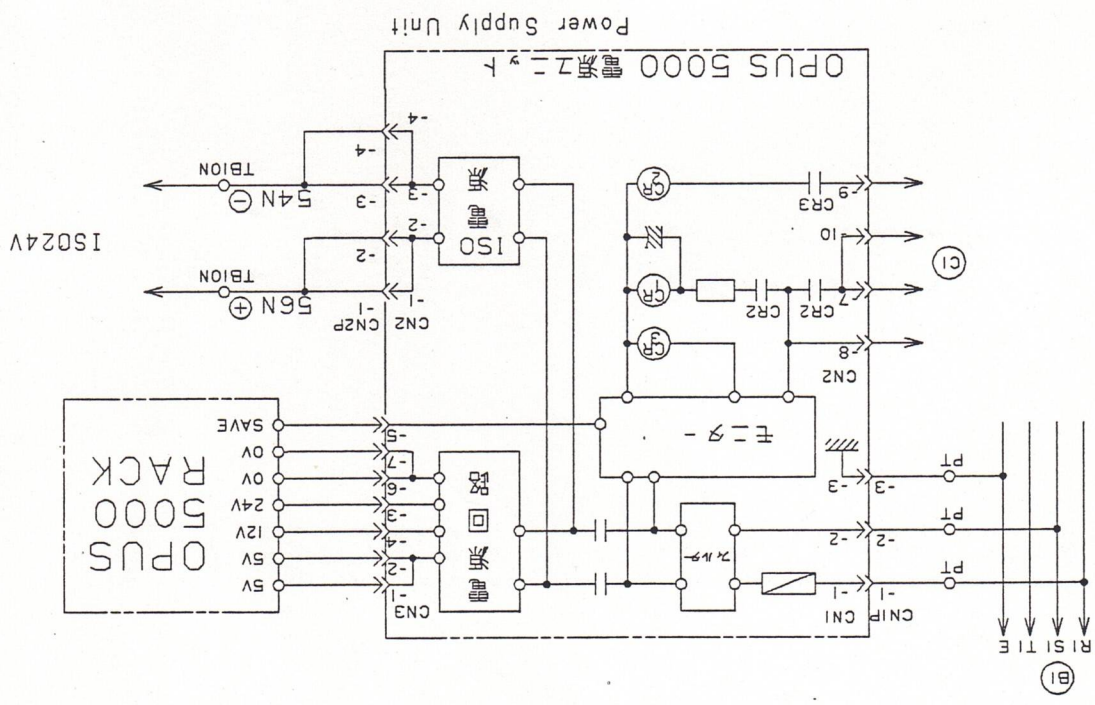
LB10 OSP500L/5000L-G

第1製番 8503
基本図面

青木 昌丸
部品

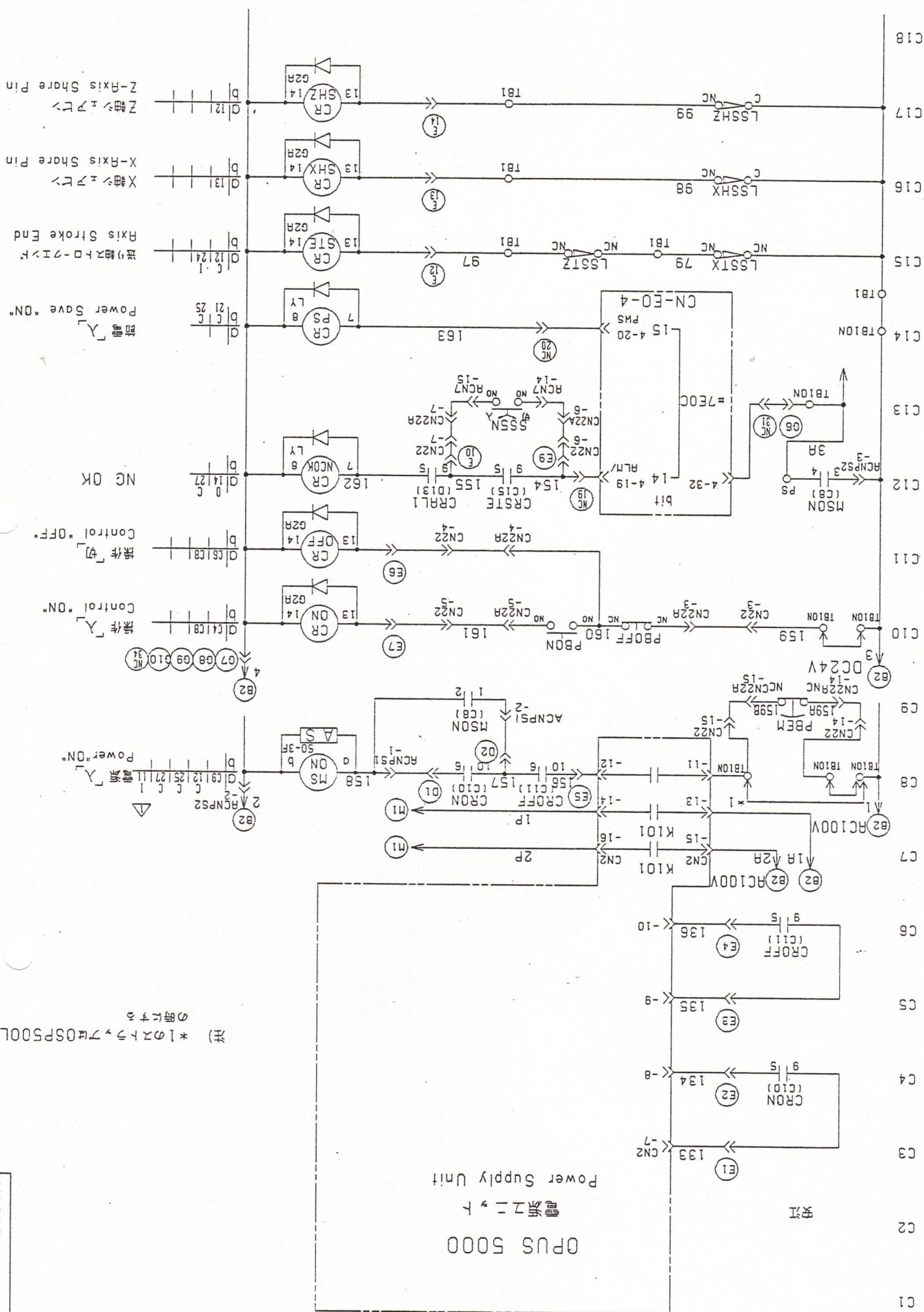
図面名称
クーリングユニット
COOLING UNIT

11. 6.84 B3
W1000-112-731



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

(注) *1のストラ、7はOSP500Lの時にする



JOINT NOTE

非特假士改進 9507

LB10 OSP5000L-G

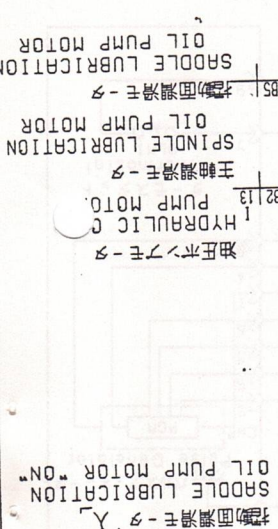
第1製番 8503

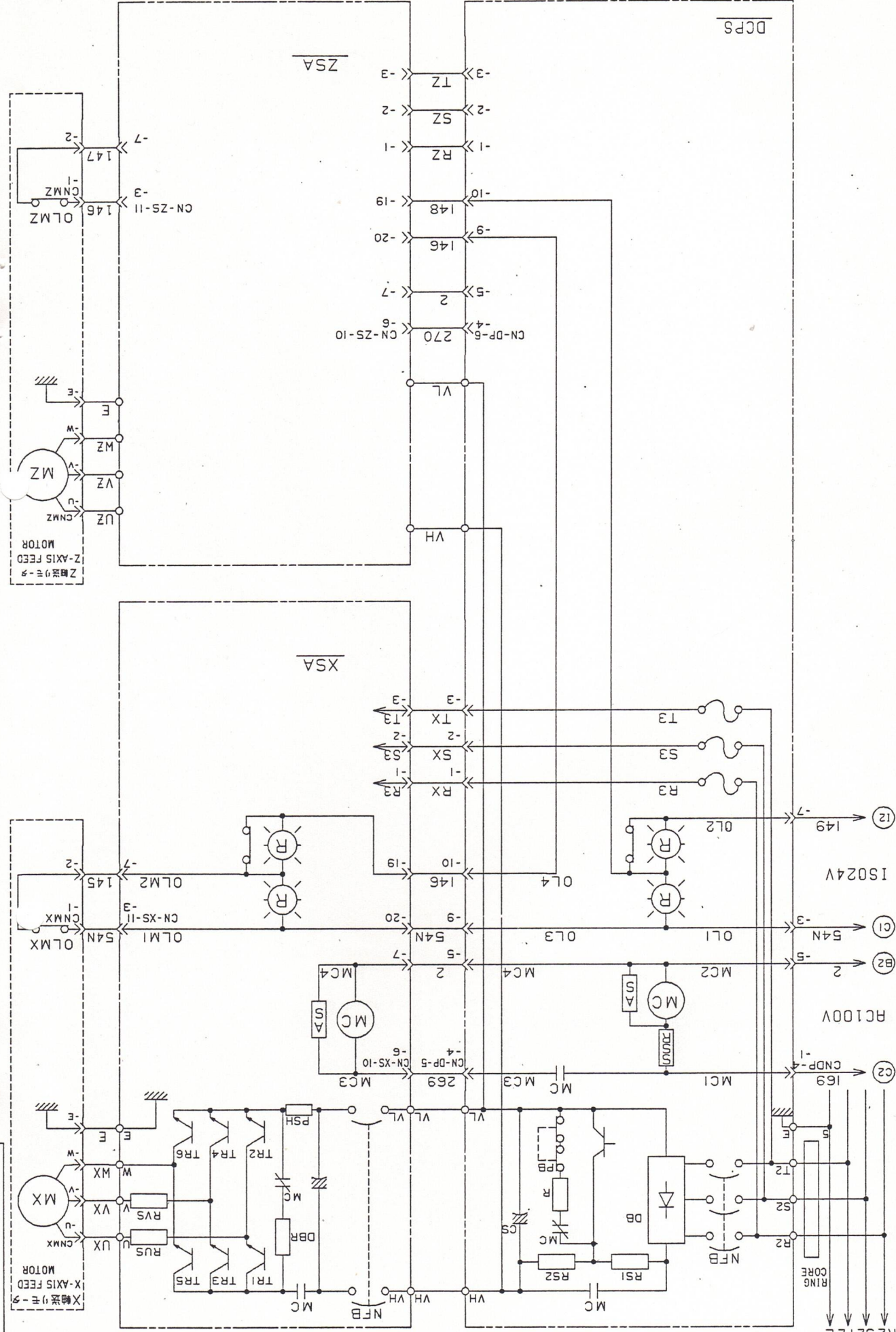
8503

電源シ-ケンス (1)
POWER SEQUENCE (1)

6.18⁹.85

W1000-112-733-1





JOINT NO NOTE

LB10 OSP500L/5000L - G

第1制御 8503
基本図面

送り軸制御 (1)
FEED AXIS CONTROL

11. 7.84 D2
W1000-112-736

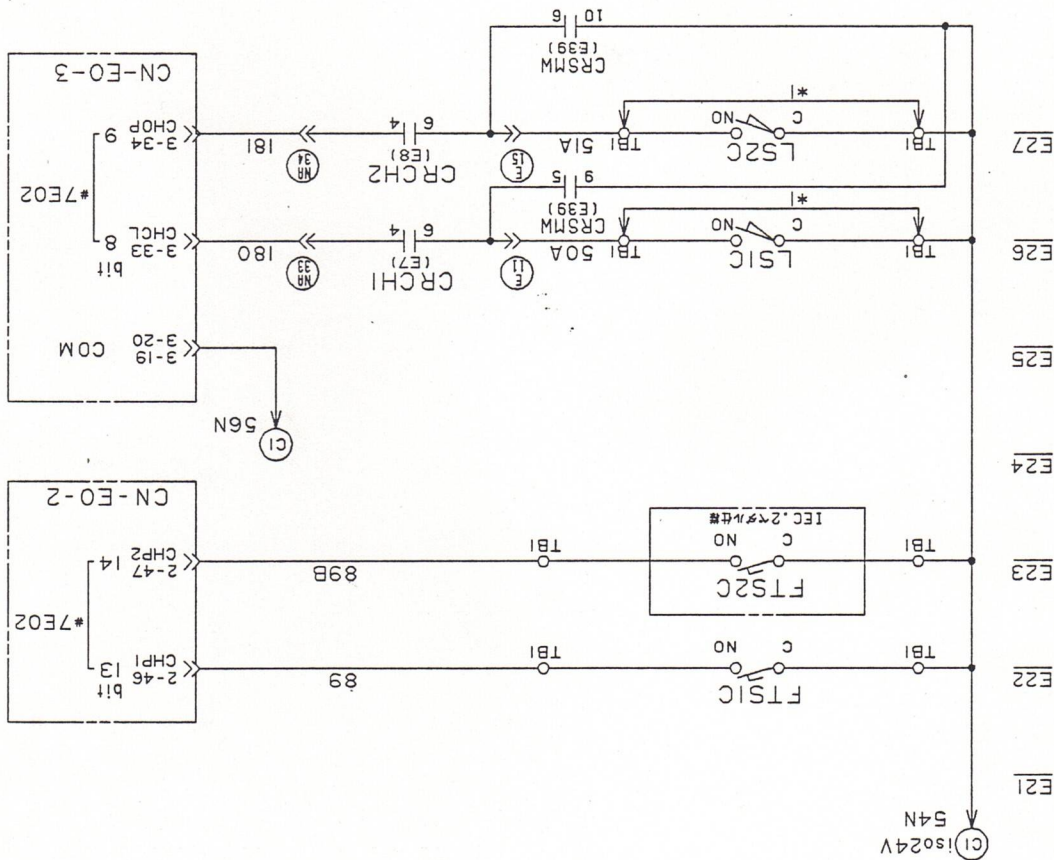
OKUMA MACHINERY WORKS LTD.

FG
CLOCK
CLOCK-N
TXDATA
TXDATA-N
STROBE
STROBE-N
AHRST-N
OVC
ALARM I
ALARM I
CURRENT ON-N
OVC
SOAP-N
OVC

CONTROL (

チャック操作1
Chuck Operation 1
チャック操作2
(2ペダル仕様)
Chuck Operation 2
(2 Pedal Only)

チャック閉鎖
Chuck Close
チャック開鎖
Chuck Open



*1...標準仕様はストラップ
Strapped In case For S.T.D

第1製番 8503				図面名称		12. 11.84	E2
基本図面				チャック切削水制御 (2)		W1000-112-799	
適用機種				CHUCK COOLANT CONTROL (2)			
USA.IEC				島			
LB10 OSP5000L-G				西			
				青			
				丸			
JOINT NO							
NOTE							

1472-211-0001M

主軸変速 (M41)
SPINDLE GEAR RAINGE
M41

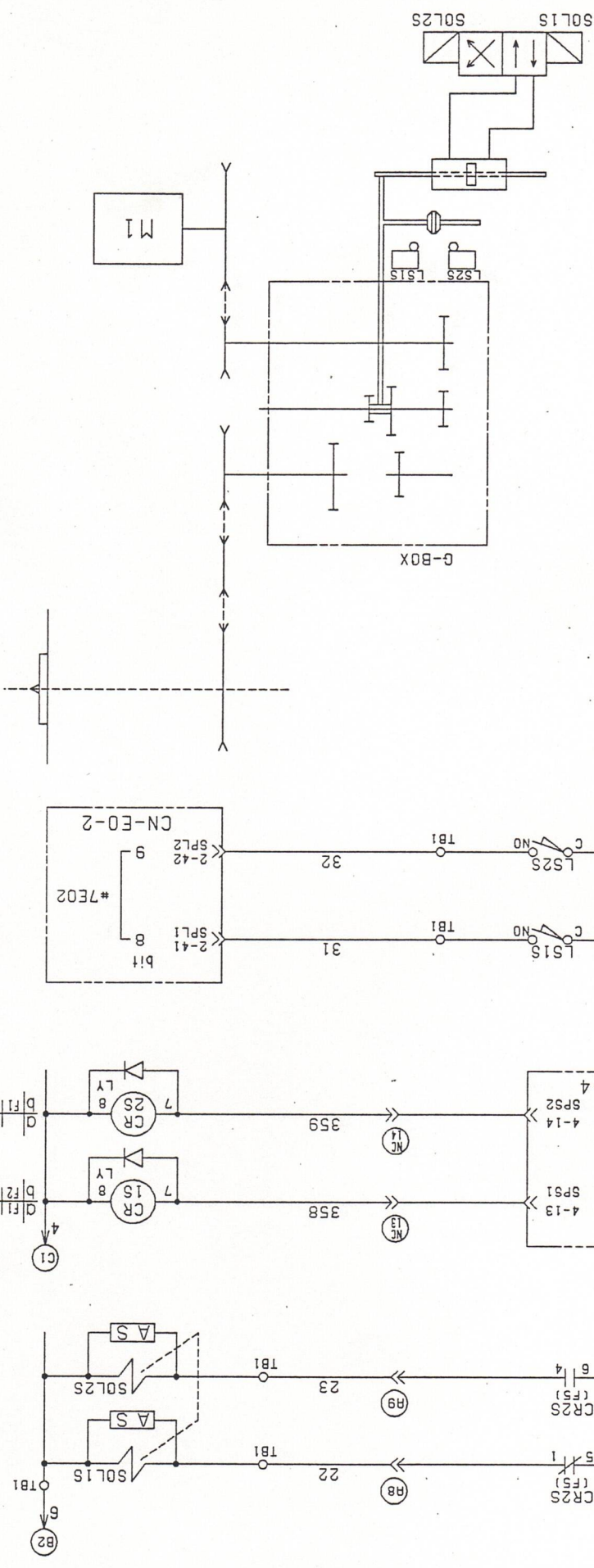
主軸変速 (M42)
SPINDLE GEAR RAINGE
M42

主軸変速 (M41)
SPINDLE GEAR RAINGE
M41

主軸変速 (M42)
SPINDLE GEAR RAINGE
M42

主軸変速確認 (M41)
CHECK OF SPINDLE
GEAR SHIFT M41

主軸変速確認 (M42)
CHECK OF SPINDLE
GEAR SHIFT M42



第1制御 8503		図面名称		11. 8'84		F1
基本図面		主軸ギヤ変速		W1000-112-741		
適用機種		SPINDLE GEAR CHANGE				
LB10 OSP500L/5000L-G		丸				
JOINT NOTE		板				
		資				
		庫				
		部				
		OKUMA MACHINERY WORKS LTD.				

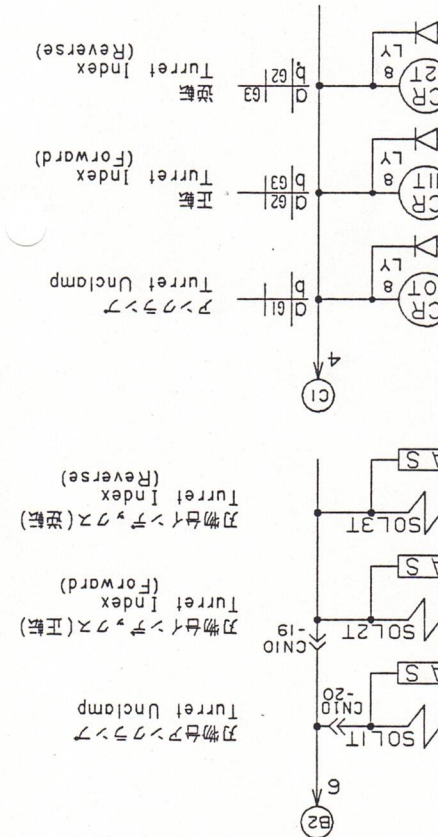
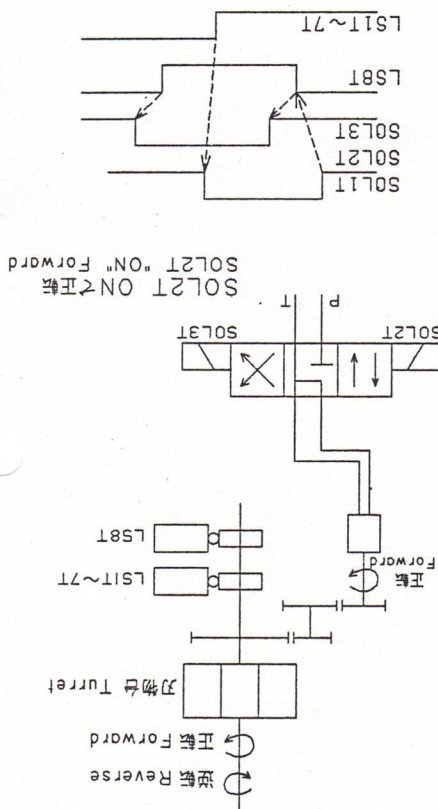
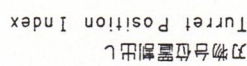
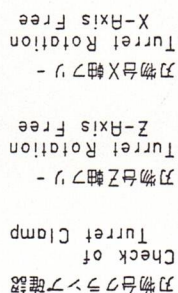
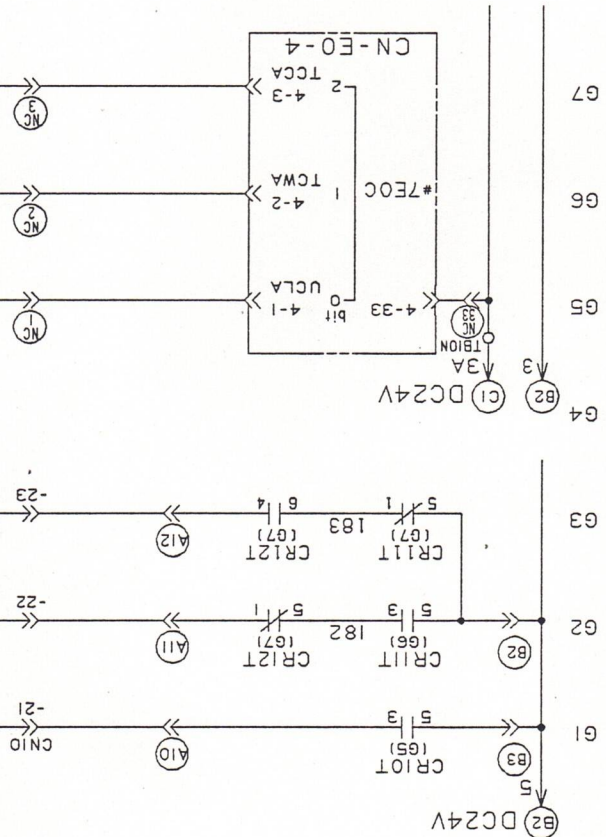
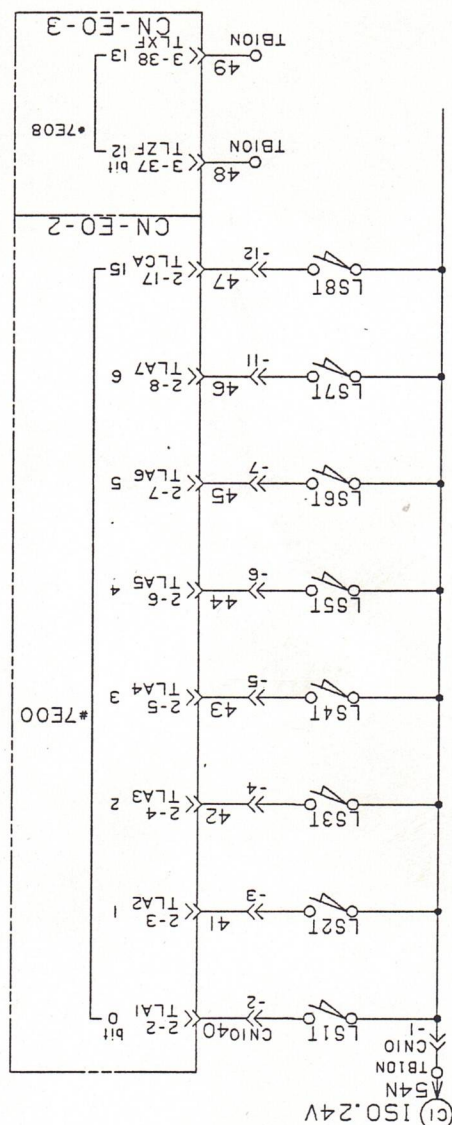
刀物台選択 TURRET SELECT

第1製番 8503

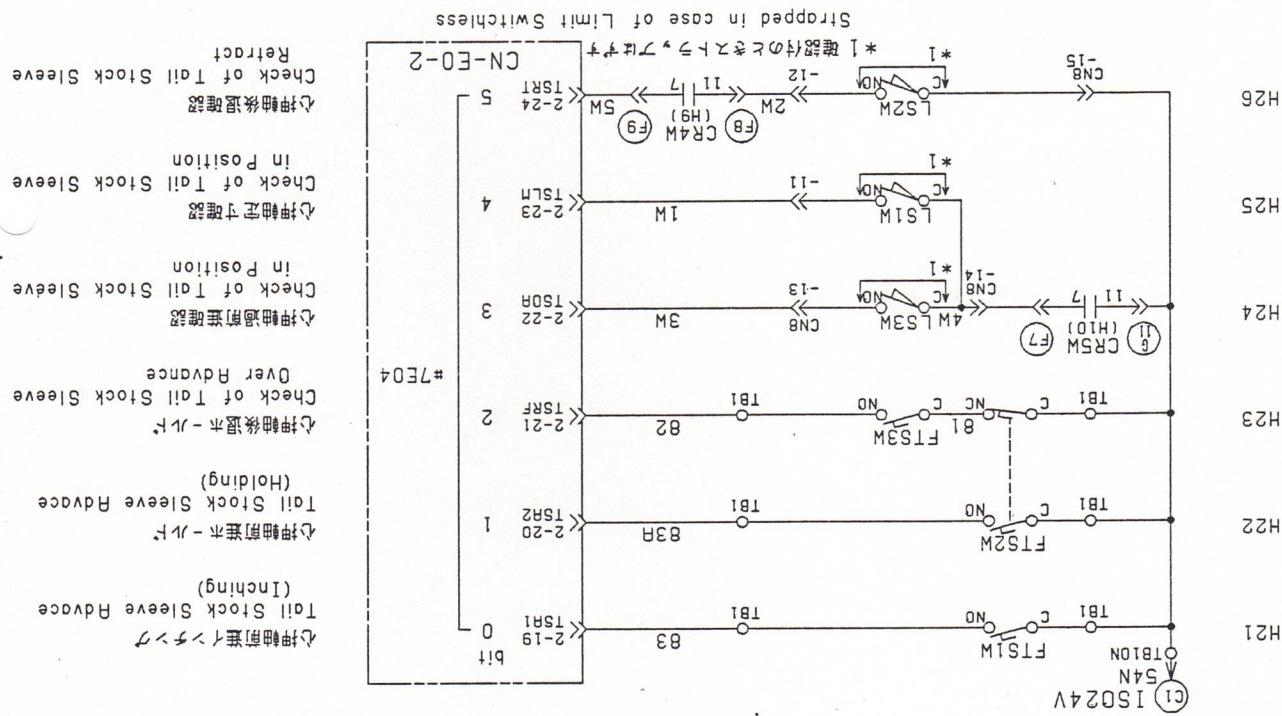
鳥丸	服部	要糸	木葉	馬場
----	----	----	----	----

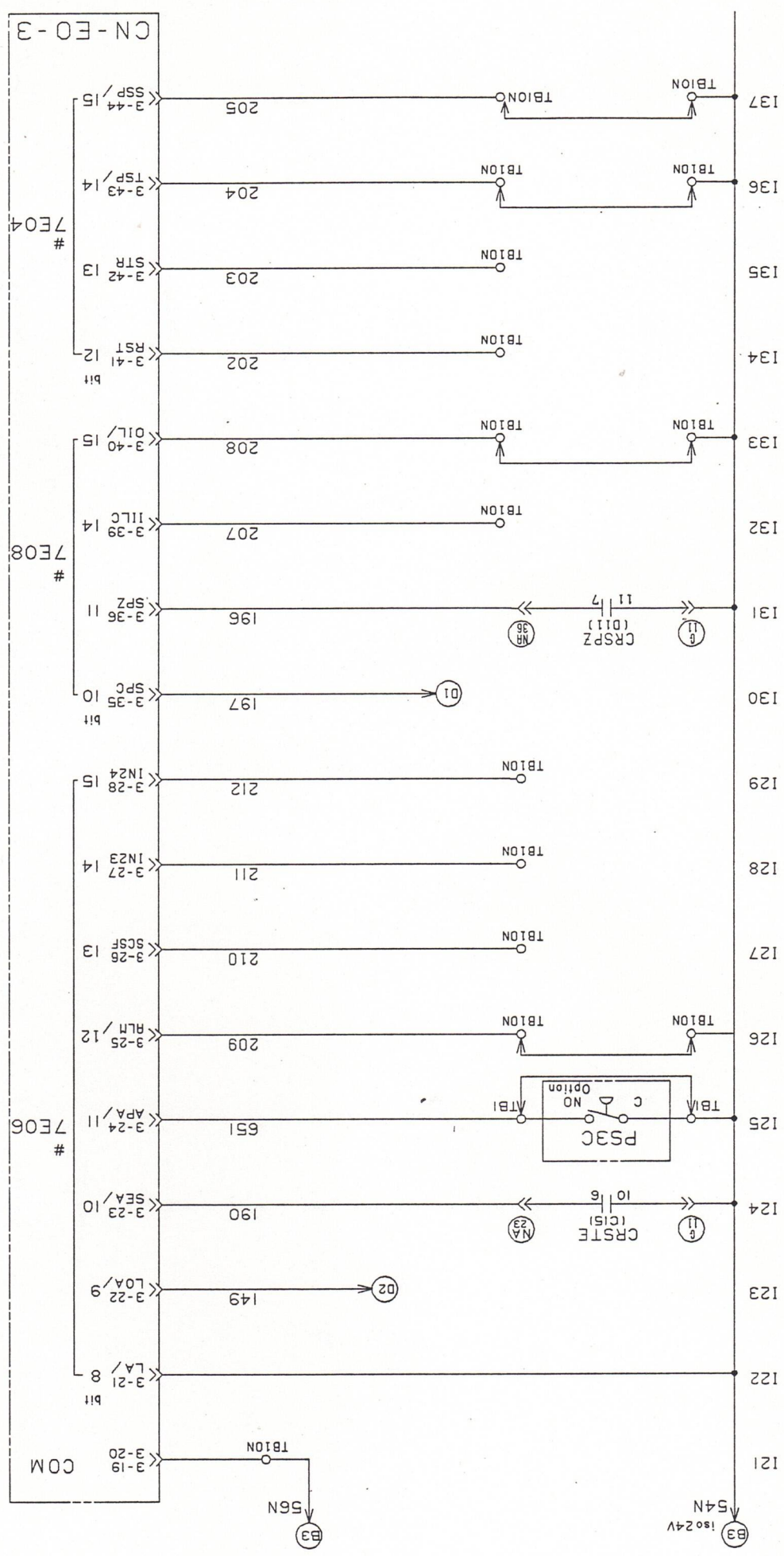
LB10 0SP500L/500
適用機種

JOINT NO NOTE

[illegible]

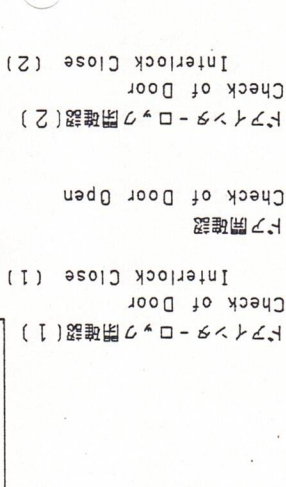
↑指示とLS出力の信号の組み合わせ

[illegible]

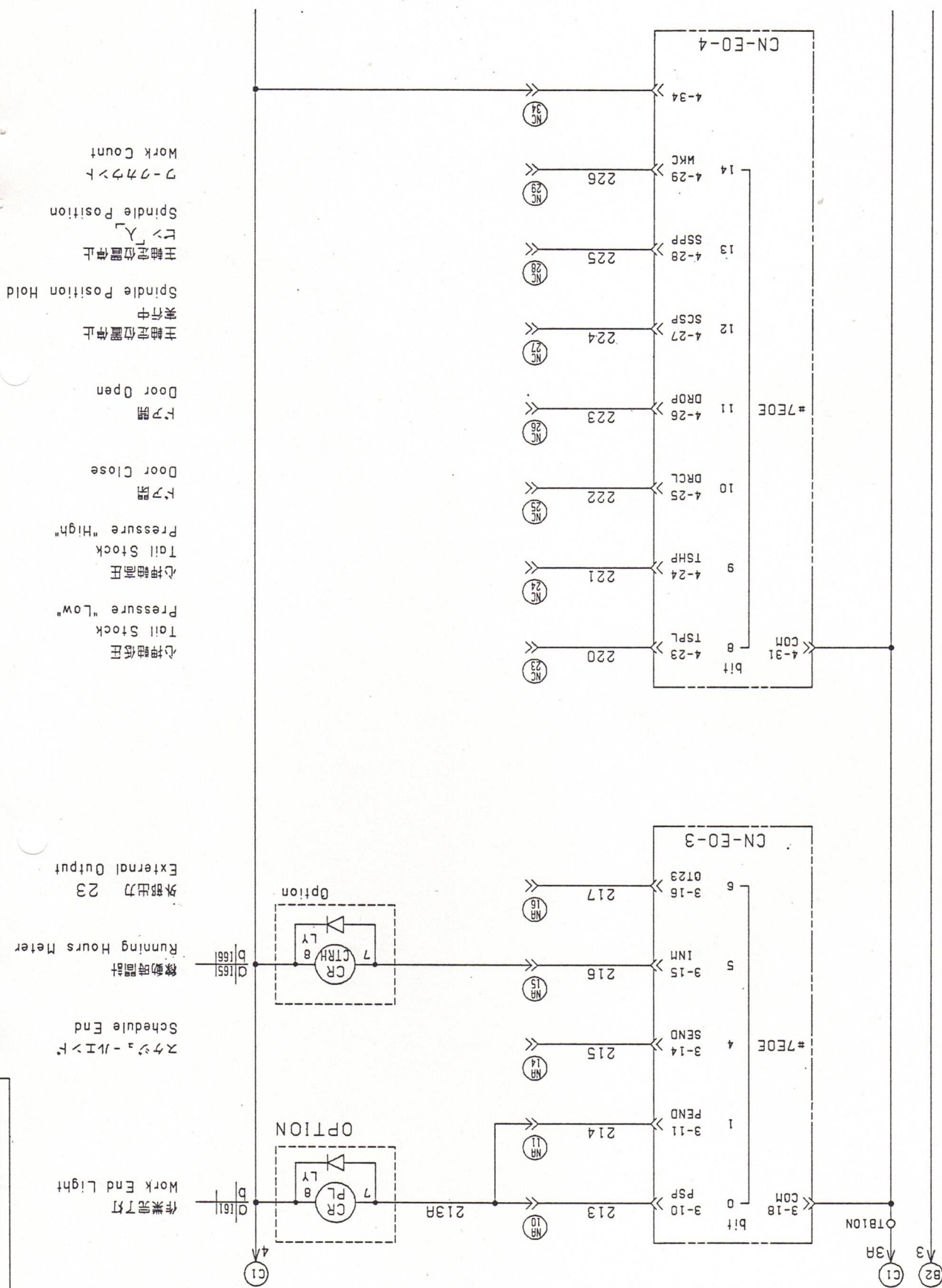


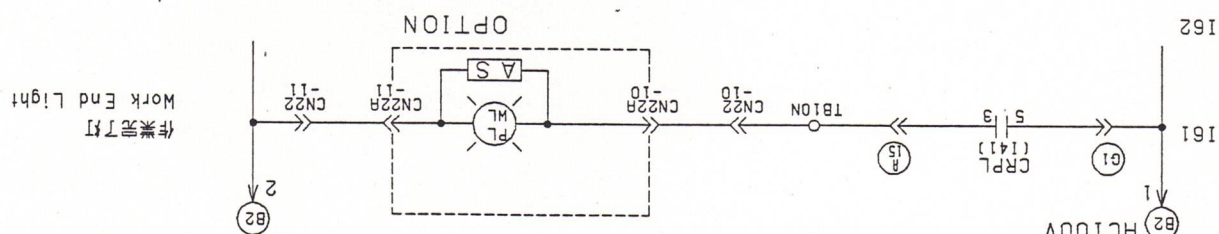
図面名称		12.11.84		I2	
ECインターフェイス (2)		W1000-112-803			
EC INTERFACE (2)					
第1制御 8503		基本図面		適用 機	
USA.IEC		LB10		OSP5000L-G	
JOINT NO		NOTE			

018-211-0001M



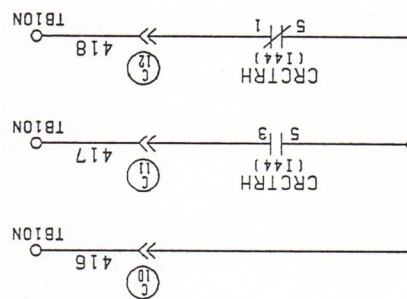
図面名称		12.18.84		I3
EC インタ-フェイス (3)		W1000-112-810		
EC INTERFACE (3)				
第1製番 8503		鳥丸		
基本図面		鳥丸		
USA,IEC		鳥丸		
LB10 OSP5000L-G		鳥丸		
適用機種		鳥丸		
JOINT NO		JOINT NO		
NOTE		NOTE		

[illegible]



Common
CFC

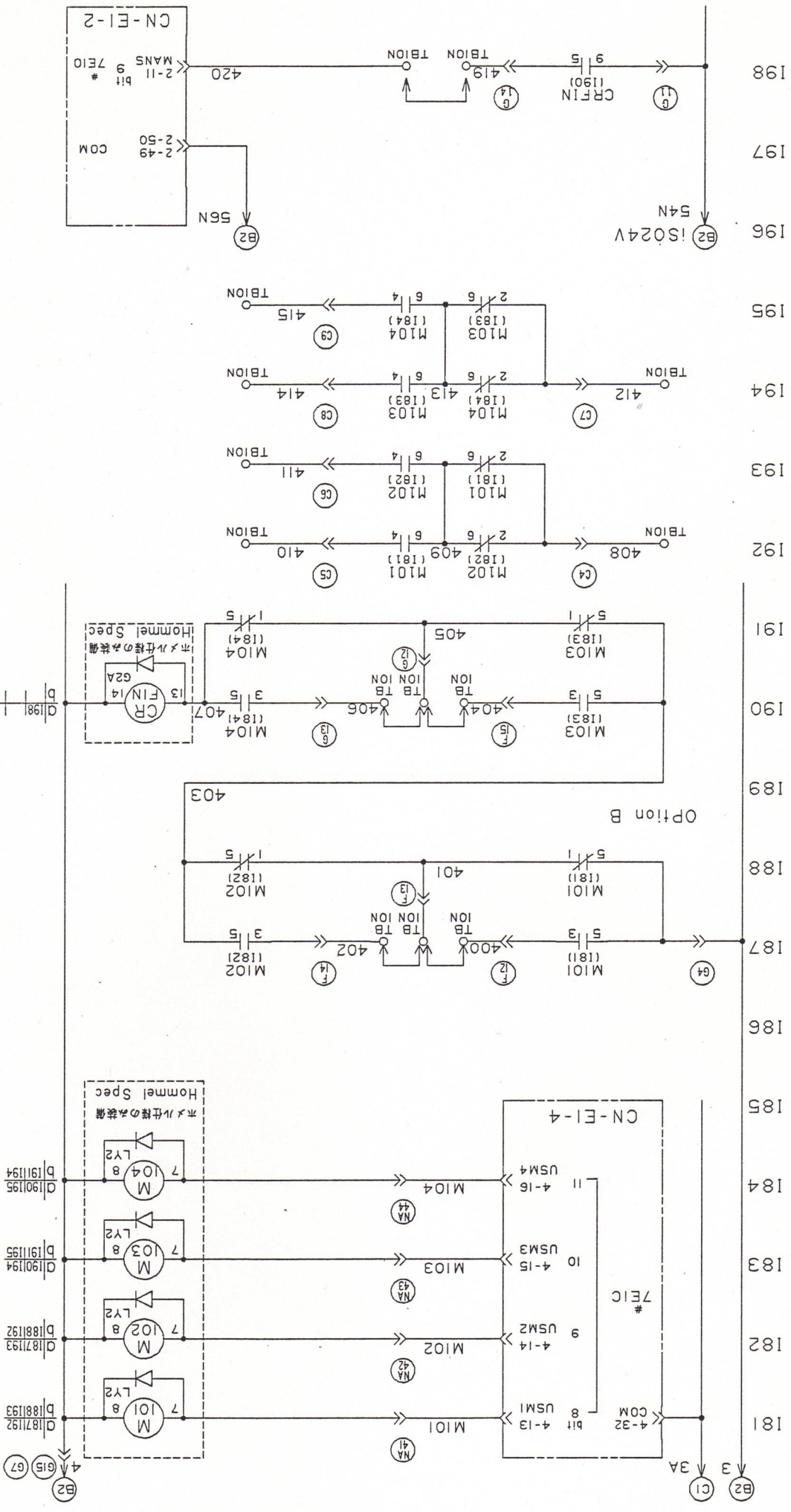
隊動記錄計出力

[illegible]

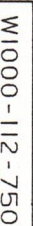
W1000-112-0000

M101 出力
M102 出力
M103 出力
M104 出力
M101 OUT PUT
M102 OUT PUT
M103 OUT PUT
M104 OUT PUT

Mコード プリ -
Answer For
M-Code



図面名称		12. 11.84		I6	
第1製番 8503		基本図面		鳥丸	
USA.TEC		LB10 OSP5000L-G		適用機種	
JOINT NOTE		予備 Mコード2組		2-PAIRS OF SPARE M-CODES	
W1000-112-806		12. 11.84		I6	



圖面名稱

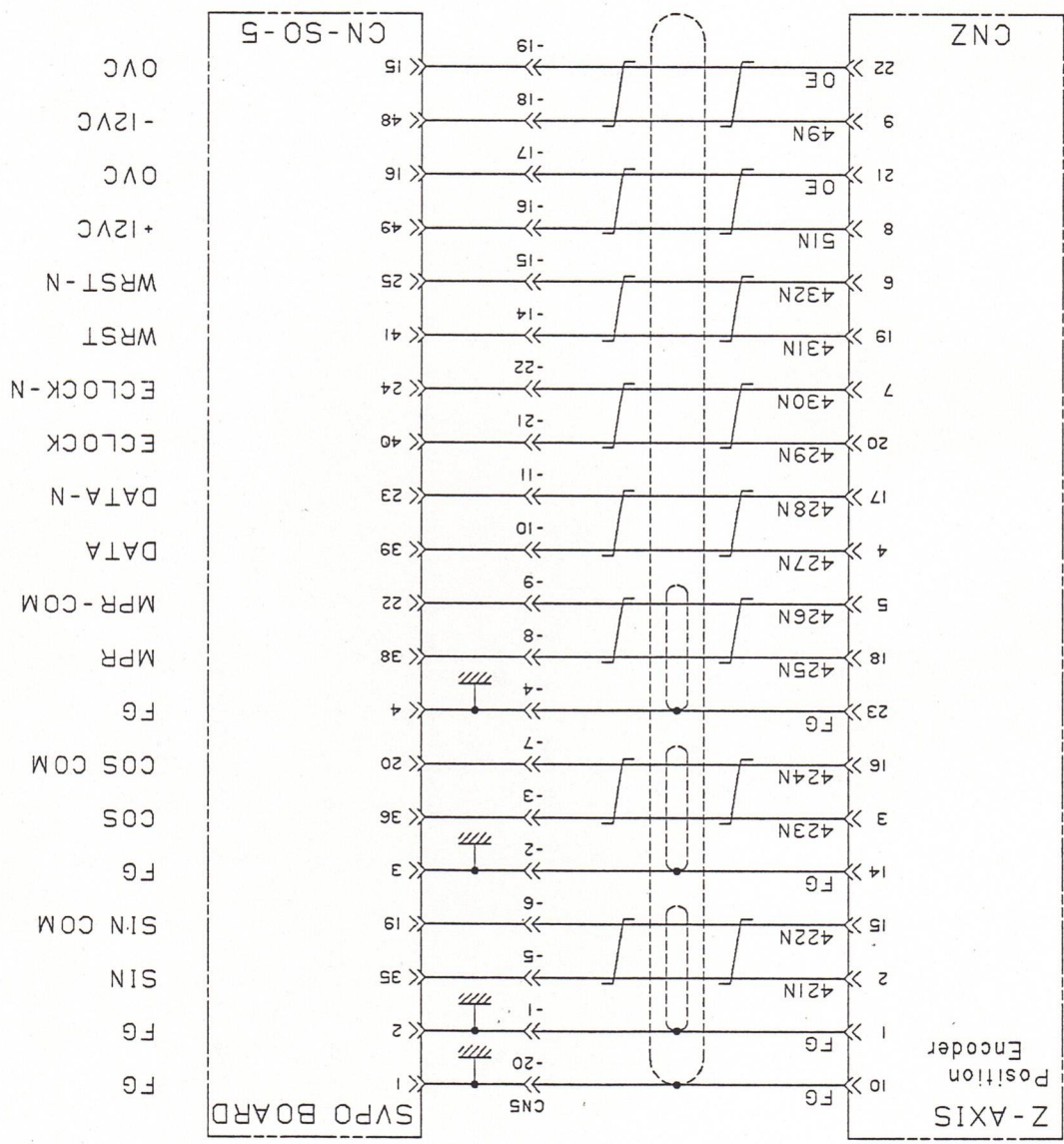
×軸検出

X-AXIS POSITION ENCODER

11.584	K1
--------	----

W1000-112-750

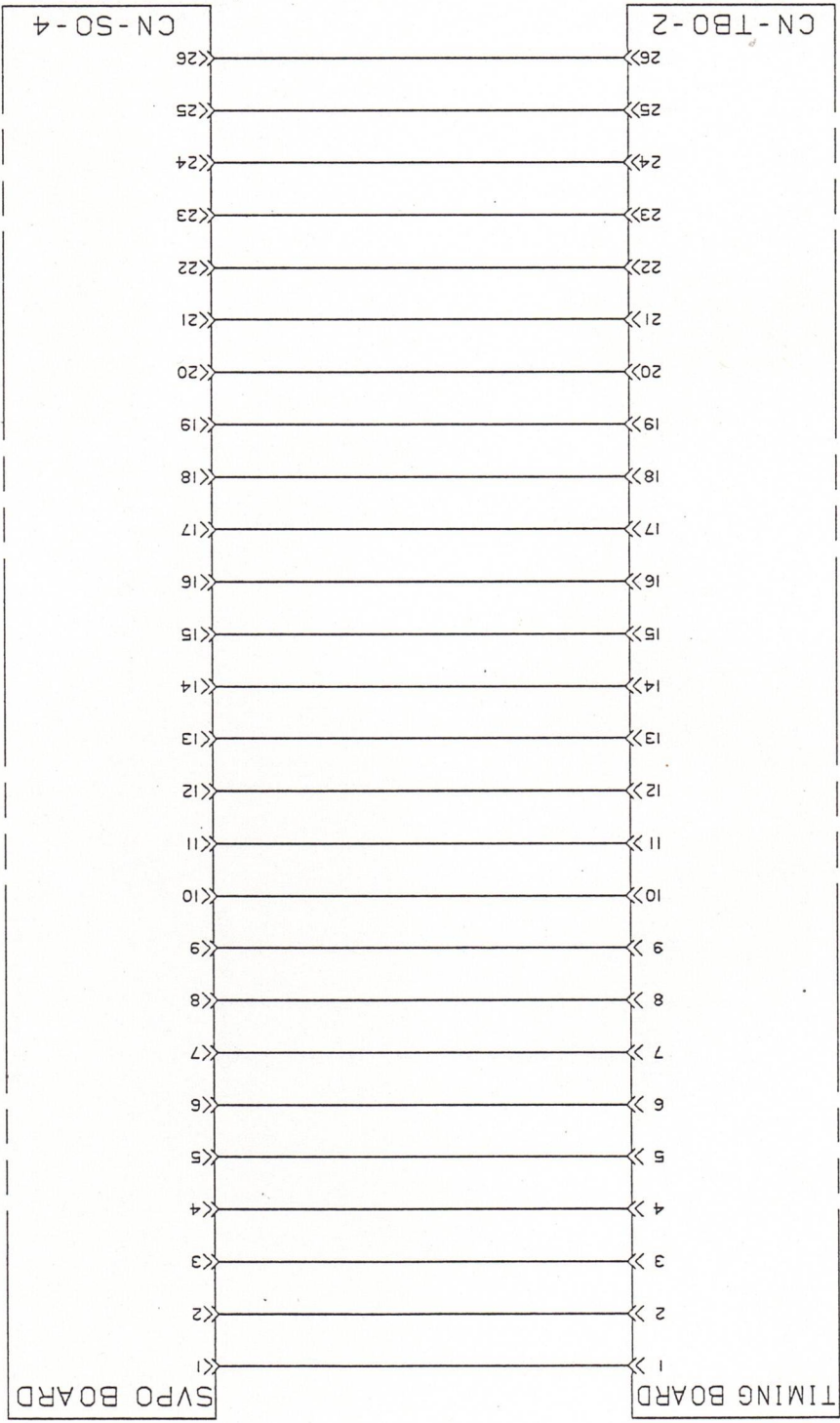
OKUMA MACHINERY WORKS LTD.



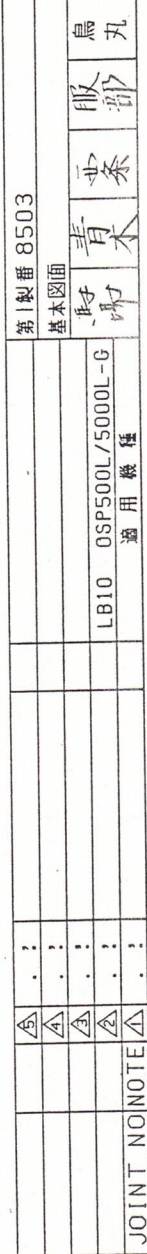
JOINT NO	NOTE			
	△	△	△	△
	△	△	△	△
	△	△	△	△
LB10 OSP500L/5000L -G				
適用機種				
基本図面				
第1製番 8503				
図面名称				
Z軸検出ヘッド				
Z-AXIS POSITION ENCODER				
鈴木 服部 森 青木 野村				

11. 5'84 K2

W1000-112-751



図面名称		タイミンケーブル TIMING CABLE		11. 5.84	
第1製番 8503		基本図面		W1000-112-752	
基本図面		設計		W1000-112-752	
基本図面		配線		W1000-112-752	
基本図面		部品		W1000-112-752	
基本図面		鉛本		W1000-112-752	
基本図面		適用機種		W1000-112-752	
基本図面		LB10 OSP500L/5000L -G		W1000-112-752	
基本図面		JOINT NO		W1000-112-752	
基本図面		NOTE		W1000-112-752	



OKUMA MACHINERY WORKS LTD.



5			
4			
3			
2			
1	JOINT NO. NOTE		

LB10 OSP500L-G
適用機種

第1製番
基本図面

一
青木

服部

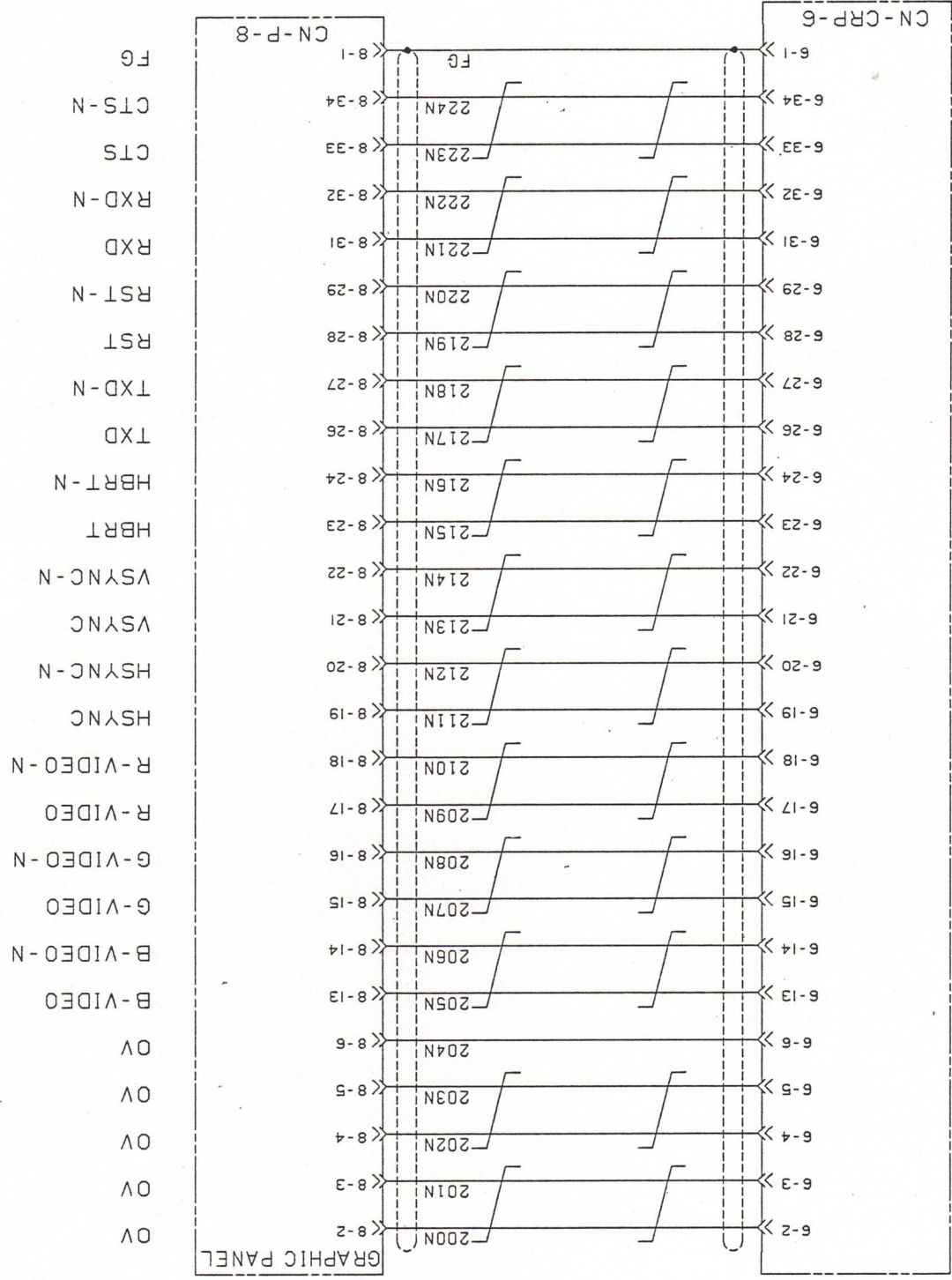
震丸

図面名称	操作	OPER/
------	----	-------

11.10'84	MO
----------	----

W1000-112-754

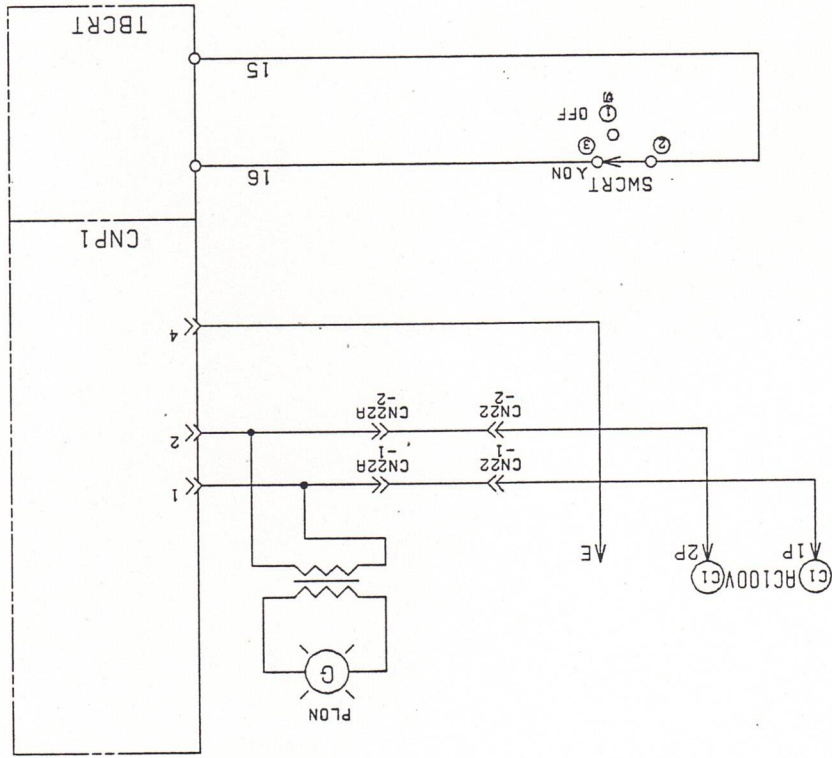
OKUMA MACHINERY WORKS LTD.



操作電源「入」表示
CONTROL "ON" LAMP

RC100V電源

CRT画面表示
CRT SCREEN



JOINT NOTE

LB10 OSP5000L-G
適用機種

基本図面
第1製番 8503

島丸
服部
青木
時

図面名称
操作パネル 2
OPERATION PANEL 2

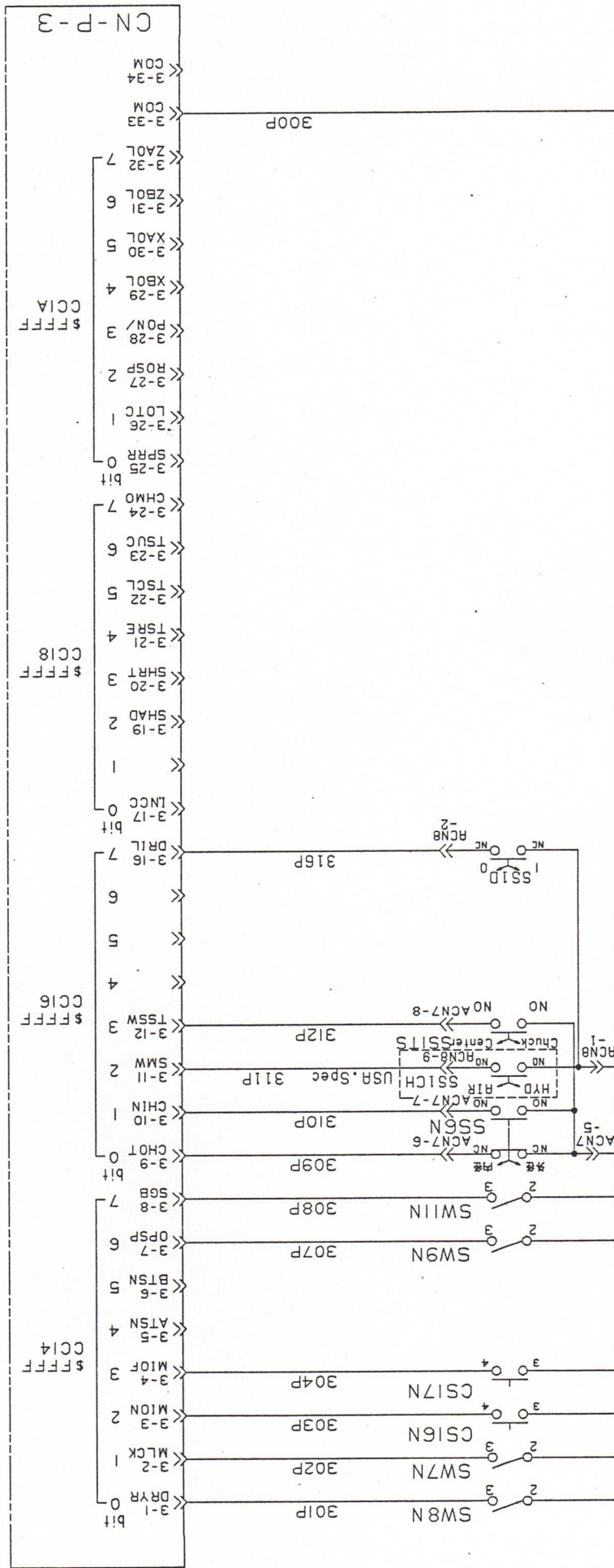
11.10.84 M1
W1000-112-755

ドライラン
Machine Lock
手動遮込入
Manual Interrupt "ON"
手動遮込切
Manual Interrupt "OFF"

オプション ストップ
Single Block
Chuck O.D Grip
チャック 外径八握
チャック I.D Grip
Chuck I.D 八握

ワーク選択
7-7切換

コモン
コモン
コモン



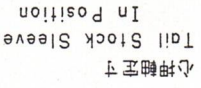
図面名称
操作パネル 入力(2)
OPERATION PANEL INPUT(2)

第1組番 8503
基本図面
鳥丸

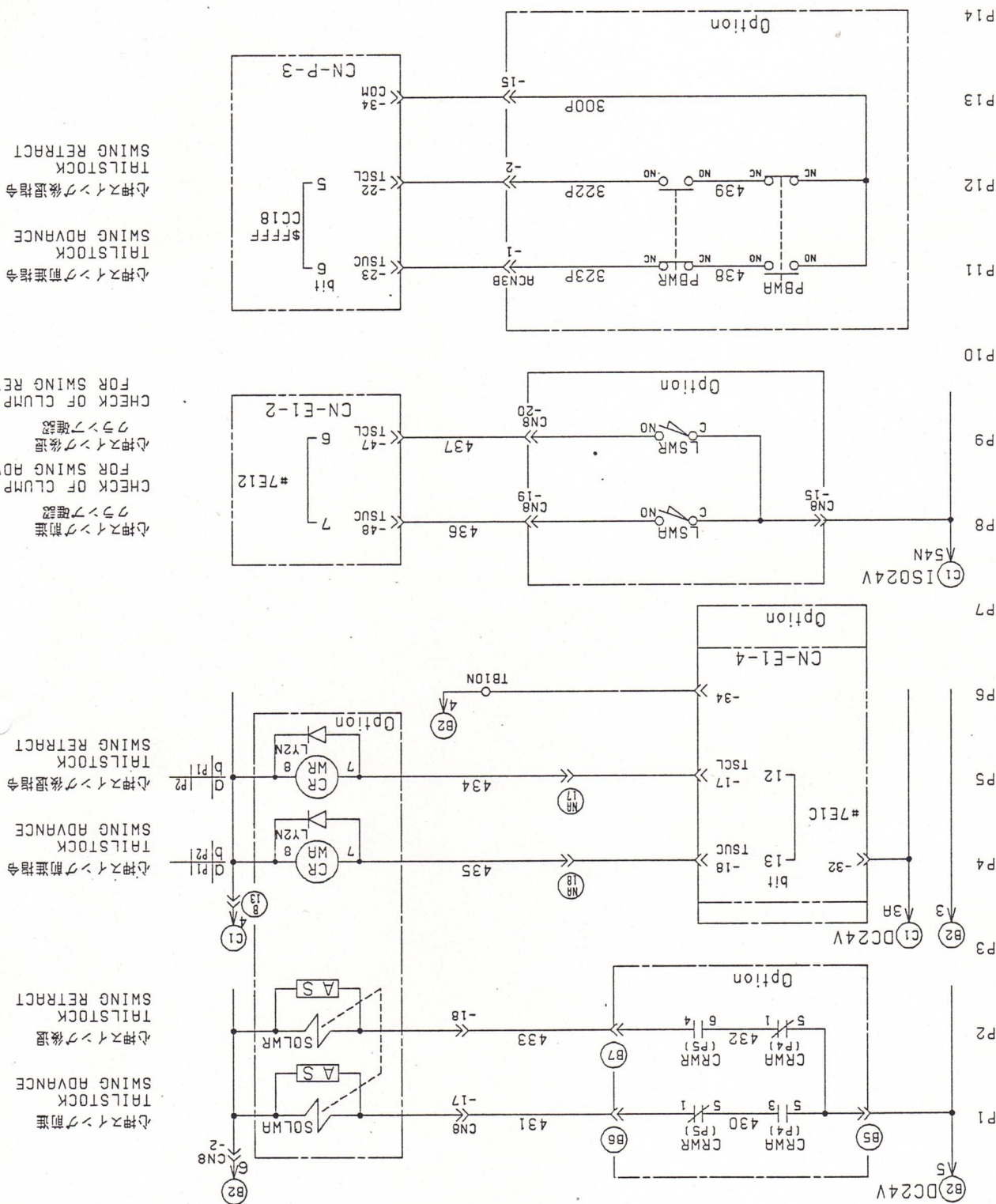
USA.IEC
LB10 OSP5000L-G

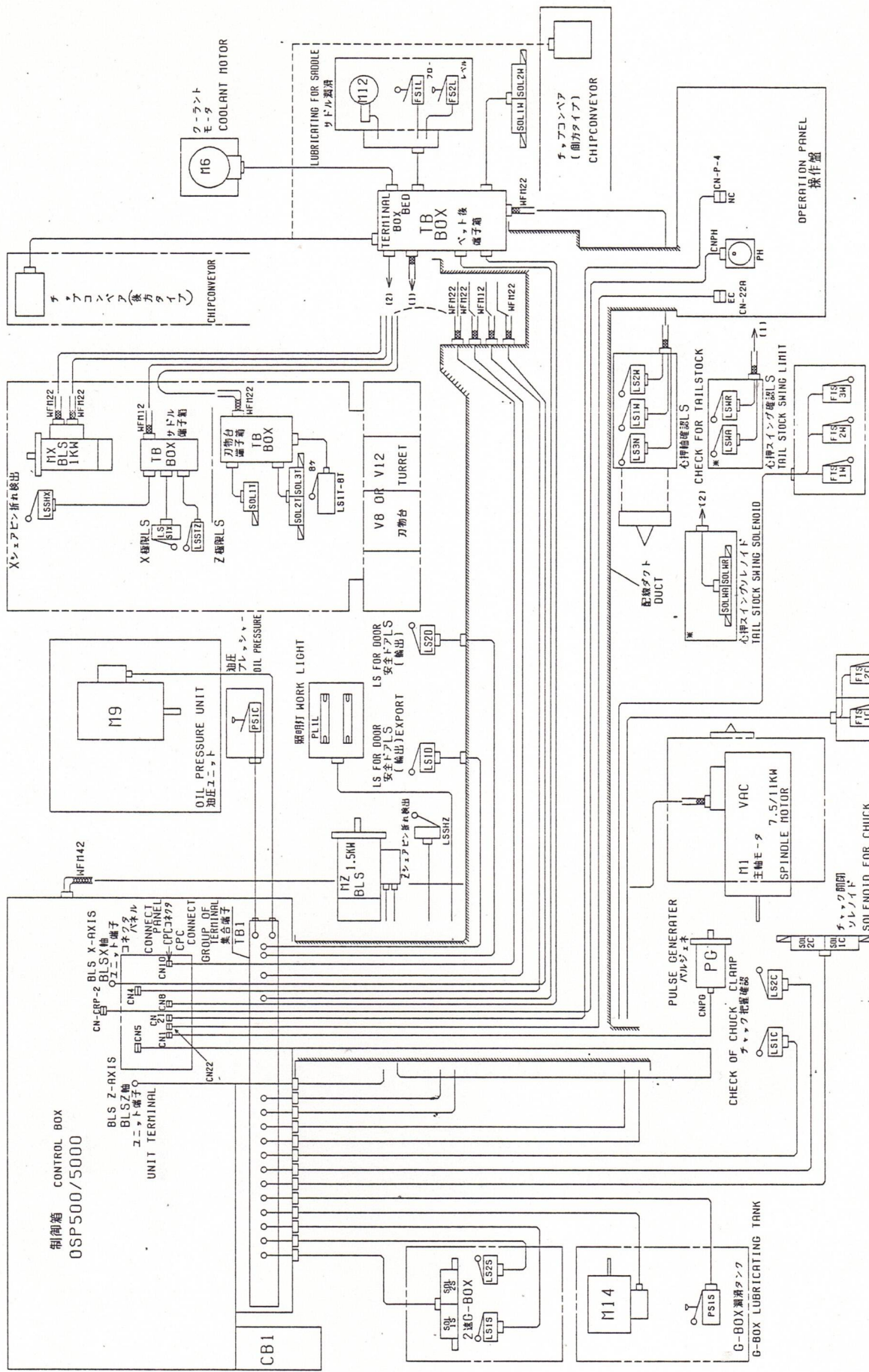
適用機種
JOINT NO NOTE

12. 11.84 M3
WI000-112-807



OKUMA MACHINERY WORKS LTD.





*OPTION

LIMIT SWITCH FOR TAILSTOCK

チャック開閉ペダル
LIMIT SWITCH FOR CHUCK

[illegible]